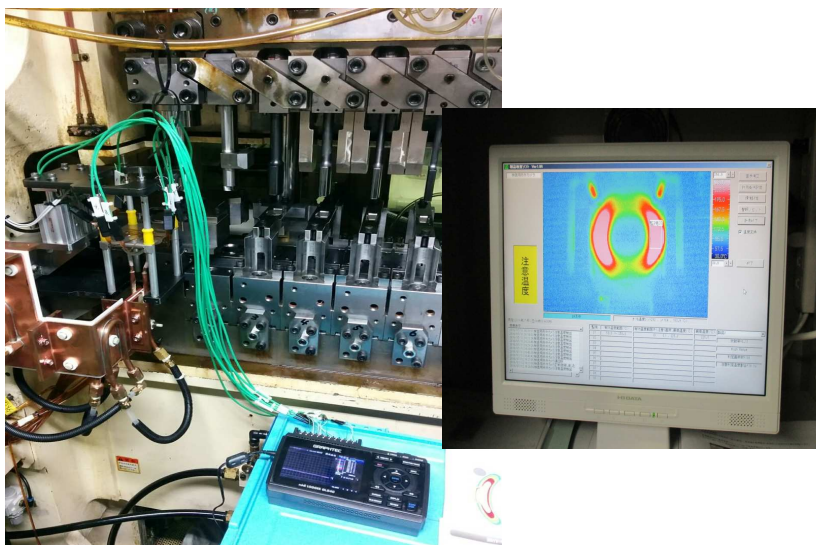


# 【企業共同研究】

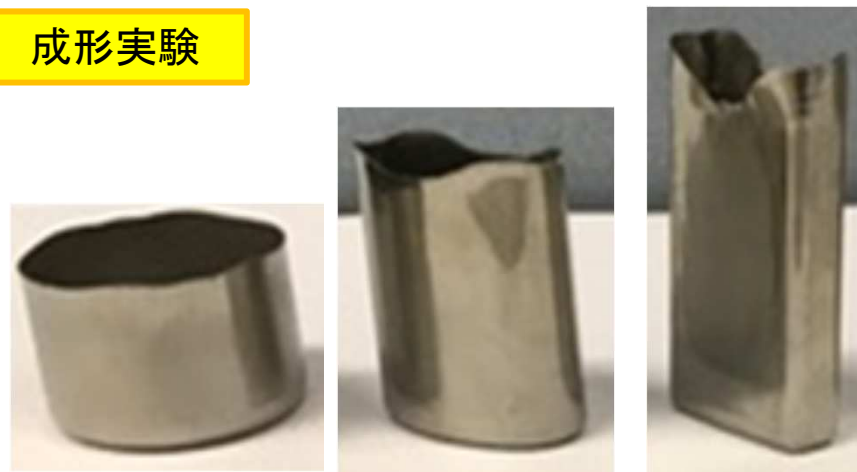
## ステンレス鋼の高速温間絞り工法の開発(石崎プレス工業 株式会社様)

- ・生産性が課題であったステンレス鋼の温間絞りについて、連続生産と高速化を実現
- ・成形シミュレーションを用いて効果的な加熱範囲を予測

連続絞り実験と加熱温度測定風景



成形実験



シミュレーション

